Ficha técnica

Flowfast 319 Flexible Seal

Sellador de MMA flexible

18-11-2026 / V 1

Descripción

Flowfast 319 Flexible Seal es una resina reactiva de 2 componentes, de viscosidad media, resistente a los rayos UV, azul violeta (puede suministrarse pigmentada, sin pigmentar o transparente), basada en metacrilato de metilo (MMA).
Después de la polimerización ya no es visible la coloración azul violeta.



Características y Beneficios

- Flexible y con buena resistencia a UV
- Apto para superficies con derrames de agua habituales
- Viscosidad media
- Para uso interior y exterior
- Endurecimiento rápido incluso a bajas temperaturas
- Sin disolventes

Finalidad de uso

Flowfast 319 Flexible Seal está diseñado para utilizarse como sellador superficial en sistemas de pavimentación Flowfast, en entornos expuestos a la presencia de agua, como por ejemplo en la industria alimentaria.
Flowfast 319 Flexible Seal resiste el vertido de agua caliente a temperaturas de hasta +90 °C.
Gracias a su buena flexibilidad y elevada resistencia a los rayos UV, Flowfast 319 Flexible Seal resulta también un sellador ideal para aplicaciones en exteriores.

Aviso importante
La exposición constante a agua caliente puede provocar una decoloración blanquecina en el sellador Flowfast 319 Flexible Seal. El agua caliente genera tensiones térmicas que pueden derivar en la aparición de fisuras. Por ello, en aquellas zonas donde se utilice Flowfast 319 Flexible Seal y exista presencia de agua caliente, es fundamental canalizar los vertidos o el flujo de agua (especialmente si está caliente) hacia un sistema de drenaje adecuado. Asegúrese de disponer de un número suficiente de sumideros.

Embalaje

El producto se suministra en los siguientes envases:

cubetas metálicas de 20 kg
tambores de acero de 180 kg

Color disponible

Transparente (CLEAR)
Pigmentado (UNPIGMENTED / PIGMENTED)

Ficha técnica

Flowfast 319 Flexible Seal

Caducidad

12 meses a partir de la fecha de fabricación (indicada en el envase), siempre que se conserve en su envase original sin abrir.

Almacenamiento

Almacenar en un lugar fresco y seco, en su envase original cerrado. La temperatura óptima de almacenamiento es de +15ºC a +20 °C.
La temperatura máxima de almacenamiento es de +30 °C.
Proteger de la intemperie y de la entrada de humedad o contaminantes.

Certificados

Marcado CE según EN 13813 y EN1504-2 (cuando forma parte de un sistema completo)

Ficha técnica

Flowfast 319 Flexible Seal

Información técnica

Adición de catalizador	Nivel de adición de Catalizador (Catalyst C2), expresado como porcentaje en peso respecto a la resina base, en función de la temperatura del soporte.	Flowfast 319 Flexible Seal Transparente (CLEAR) +30°C - 0,9 % +20°C - 1,0 % +10°C - 2,0 % +0°C - 3,0 % - 5°C - 4,0 % Para temperaturas < -5°C - 4,0 % + Accelerator Flowfast 319 Flexible Seal UNPIGMENTED o PIGMENTED +30°C - 1,0 % +20°C - 1,5 % +10°C - 3,0 % + 0°C - 4,0 % -5 °C - 5,0 % Para temperaturas < +0°C - 5,0 % + Accelerator Consulte la ficha técnica TDS del Flowfast Accelerator, y/o consulte con nuestro departamento técnico.
Densidad mixta	EN ISO 1183	~1.0kg/dm3
Viscosidad	DIN 53019	CLEAR: ~150-210 mPa*s @+25°C y 1500*s-1 tasa de corte PIGMENTED: ~200-290 mPa*s @+25°C y 1500*s-1 tasa de corte
Contenido de sólidos		~100%
Vida útil a +20°C		~15 min
Tiempo de curado en +20°C		Seco al tacto: tras 1 hora Carga completa: tras 2-3 horas Curado completo: tras 2-3 horas
Intervalo de recubrimiento a +20°C		Entre 1 y 6 horas
Información técnica sobre el producto curado		
Elongación a la rotura	EN ISO 527	10,9 % @+20ºC 2,21 % @+0°C
Módulo de elasticidad	EN ISO 527	491 MPa @+20ºC 1760 MPa @+0°C
Dureza Shore D	EN ISO 868	~68
Dureza Shore A	EN ISO 868	~94
Resistencia a la tracción por flexión	EN ISO 527	10,6 MPa @+25°C 27,3 MPa @+0°C
Condiciones de aplicación		
Rango de temperatura ambiente		Desde -5°C hasta +35°C (Recomendado)
Rango de temperatura del sustrato		Desde -5°C hasta +35°C (Recomendado)
Humedad relativa ambiente		< 95 %
Humedad relativa del sustrato		<5.5% HR (escala TRAMEX) <92% HR (según BS 8203)

Condiciones de aplicación - Adicionales

A las temperaturas mencionadas anteriormente, la fluidez de la resina se optimiza para lograr el mejor resultado en la aplicación, permitiendo además mantener los consumos de material previstos.
Durante la aplicación y el curado inicial del producto, la temperatura del soporte debe ser, como mínimo, +3°C superior a la temperatura del punto de rocío.
En espacios cerrados, se recomienda contar con ventilación forzada que garantice al menos 7 renovaciones de aire por hora.
No aplique el material bajo la luz directa del sol, ya que esto podría impedir un curado correcto y provocar problemas de adherencia entre capas.

Ficha técnica

Flowfast 319 Flexible Seal

Para evaluar la viabilidad de realizar la aplicación fuera de estas condiciones, o a temperaturas inferiores a -5°C, le rogamos que consulte a nuestro Departamento Técnico.

Preparación del sustrato

El soporte debe estar seco, limpio y libre de otros contaminantes que puedan reducir la fuerza de adherencia de los recubrimientos aplicados.

Los requisitos detallados para el soporte y otras condiciones de aplicación pueden consultarse en la guía específica de configuración del sistema y de instalación.

Mezcla

Antes de su uso, Flowfast 319 Flexible Seal debe agitarse cuidadosamente para lograr una distribución uniforme de la parafina contenida en el producto.
Añada la cantidad necesaria de catalizador (Catalyst C2) —consultando la tabla de referencia— a la resina y mezcle utilizando un taladro a baja velocidad provisto de un agitador helicoidal, procurando no incorporar aire a la mezcla.
El acabado (transparente o sin pigmentar) puede colorearse en la propia obra añadiendo el pigmento adecuado (para la versión transparente: 10 % en peso de pigmento en polvo y 10 % en peso de talco, por ejemplo, Fintalc M15; para la versión sin pigmentar: 10 % en peso de pigmento en polvo).

Aplicación

El sistema Flowfast a sellar debe estar seco, limpio, libre de polvo y grasa. Cualquier sistema de recubrimiento Flowfast nuevo debe estar completamente curado y enfriado. Como principio general, todos los sistemas de recubrimiento Flowfast se pueden volver a sellar con cualquier sellador Flowfast después de una limpieza adecuada.

El sellador debe aplicarse sobre la capa inferior dentro del rango de 4 a 6 horas para evitar problemas de adhesión.

Inmediatamente después de mezclar el catalizador, el sellador se vierte sobre el suelo en franjas (no aplicar directamente desde los cubos de mezcla) y se distribuye sobre el revestimiento con un rodillo de pintura de pelo corto. Sobre recubrimientos de espolvoreo de cuarzo, el sellador se puede extender previamente con una espátula de goma con muescas antes de pasarle el rodillo . Para evitar cualquier posible formación de microburbujas en la superficie del sellador, es importante trabajar con material recién mezclado, es decir, catalizar lotes más pequeños.

El material se extenderá y se le pasará el rodillo inmediatamente hasta obtener un espesor de capa uniforme de no más de 0,3 – 0,8 kg/m². Si se requiere una capa más gruesa se deberá aplicar en dos manos separadas. En todo caso, la capa final aplicada deberá aplicarse con un consumo no superior a 0,4 kg/m² para evitar el amarilleo.

Para obtener más detalles, consulte nuestras pautas generales de preparación y aplicación de los sistemas de protección de pisos Flowfast.

Ficha técnica

Flowfast 319 Flexible Seal

Cobertura

El consumo de material y el método de aplicación dependen del sistema Flowfast en el que se utilice el sellador Flowfast 319 Flexible Seal (por ejemplo, cabe esperar un mayor consumo en sistemas con árido espolvoreado); consulte las fichas técnicas específicas de cada sistema para obtener más información.

Limpieza de herramientas

Limpie las herramientas con Flowfast Cleaner o disolventes (MEK, acetona) inmediatamente después de su uso; los restos ya endurecidos solo pueden eliminarse mediante medios mecánicos.

Garantía

Tremco CPG Iberia garantiza que todos sus productos están libres de defectos y procederá a reemplazar aquellos materiales que se demuestren defectuosos; no obstante, no ofrece garantía alguna en cuanto a la apariencia del color. Tremco CPG Iberia considera que la información y las recomendaciones aquí contenidas son precisas y fiables.

Precauciones de salud y seguridad

Flowfast 319 Flexible Seal es altamente inflamable; manténgalo alejado del calor y de cualquier fuente de ignición, y no fume. Tanto el agitador como el resto de los equipos eléctricos utilizados en el lugar de aplicación deben ser modelos a prueba de explosiones.

Al igual que todos los productos estándar de MMA (metacrilato de metilo), Flowfast 319 Flexible Seal desprende un olor característico; por ello, asegúrese de que exista una ventilación y/o extracción adecuadas.

Siga las directrices de seguridad y salud laboral pertinentes, aplicables al lugar donde se realice la aplicación.
Para obtener más información, consulte las fichas de datos de seguridad de cada uno de los componentes.

Servicio técnico

Contacte con Tremco CPG Iberia

Tremco CPG Iberia SLU
Ronda Maiols, 1. Edificio BMC.
Local 241
08192 Sant Quirze del Vallès,
Barcelona
España
T: +34 937197005